



TechnoFiber PP LGF 20-10-01 N HI (57494)

Beschreibung :

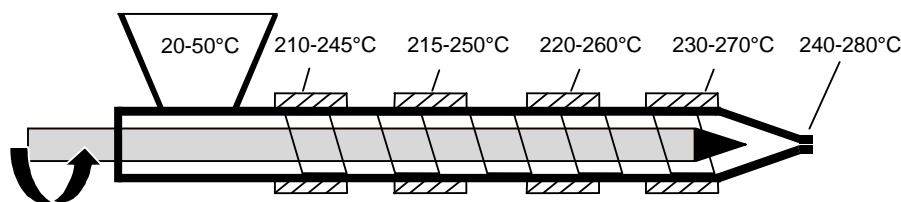
Polypropylen Langglasfaser 20% / PP long glass fiber 20%, hohe Schlagzähigkeit / high impact strength

Hitzestabilisiert / heat-stabilized

Einsatzgebiete / application Spritzgießen / injection molding Automotive + Elektroind.,

Eigenschaften Properties	Prüfbedingungen Test Specs	Einheit Unit	Wert value
Physikalische Kennwerte / Physical properties			
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm ³	1,03
Glührückstand / Ash	ISO 3451 (+625°C)	%	20
LGF Ø Glasfaserlänge / Ø glass fiber length	TC Methode	mm	10
Mechanische Werte / mechanical properties			
E-Modul Zug / tensile modulus	ISO 527	MPa	4700
Streckspannung / tensile strength at yield	ISO 527	MPa	85
Streckdehnung / tensile strain at yield	ISO 527	%	2,8
Biege E-Modul / flexural modulus	ISO 178	MPa	4900
Biegefestigkeit / flexural strength	ISO 178	MPa	110
Charpy Schlagzähigkeit / Charpy impact strength	ISO 179 1eU 23°C	kJ/m ²	50
Charpy Schlagzähigkeit / Charpy impact strength	ISO 179 1eU -30°C	kJ/m ²	55
Charpy Kerbschlagzähigkeit / Charpy notched impact strength	ISO 179 1eA 23°C	kJ/m ²	16
Charpy Kerbschlagzähigkeit / Charpy notched impact strength	ISO 179 1eA -30°C	kJ/m ²	16
Wärmeformbeständigkeit / heat distortion temperature			
HDT B 0,45 MPa	ISO 75-1/2/4	°C	160

Verarbeitungsempfehlungen / recommendation for processing



Vortrocknung / predrying of granulate	°C / h	80 / 2 - 4
max. Restfeuchte / max. residual moisture content	%	< 0.15
Verarbeitungstemperatur / processing temperature	°C	210 - 280
Heißkanal / hot runner system	°C	210 - 260
Spritzdruck / injection pressure	bar	500 - 1300
Einspritzgeschwindigkeit / injection speed	mm/sec	40 - 60
Nachdruck / holding pressure	bar	300 - 500
Staudruck / back pressure	bar	0 - 15
Schneckendrehzahl / screw speed	U/min	40 - 60
Werkzeugtemperatur / tool temperature	°C	30 - 60
Düse / nozzle diameter	mm	> 4mm
Ø Anspritzpunkt / injection gate diameter	mm	> 4mm